

## Revêtement anticorrosion à base acrylique

**Extérieur****modifiée, en phase aqueuse.**

### Destination

- Protection et décoration des bardages métalliques pré-laqués et galvanisés.
- Pour ambiances rurale, urbaine, industrielle ou maritime
- Protection et décoration des toitures métalliques à pentes > 5%, non circulables.
- Protection anticorrosion divers équipements métalliques : Extérieurs de cuves, silos, réservoirs, citernes.
- Décoration divers équipements métalliques : poutrelles, passerelles, ferrures, ponts roulants, charpentes.
- Travaux neufs et rénovations

### Propriétés

- Protection anticorrosion dans toute l'épaisseur du revêtement
- Souplesse du revêtement (jusqu'à 200% d'allongement) : se déforme avec le support
- Monoproduit : primaire et finition
- Peut fonctionner en primaire avec le Tol-Coat Rénov en finition
- Très bonne opacité

### Classification

AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2

## Caractéristiques

#### Aspect en pot

Liquide onctueux semi-épais

#### Masse volumique

1,30 kg/L

#### Extrait sec

En volume : 52 %  
En poids : 63 %

#### COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130g/L (2010).  
Ce produit contient max. 129g/L COV.

#### Point éclair

Non concerné

#### Aspect du film

Semi-tendu à l'application airless.

#### Brillant spéculaire

7 à 10 sous 60°, mat velouté

#### Rendement

(Selon la norme NF T 30-073)

4m<sup>2</sup>/l/ couche300 g/m<sup>2</sup>/couche soit 230µ/ couche film humide minimum.

Tenir compte du développé des surfaces dans les consommations (nervurées, ondulées) et contrôler régulièrement l'épaisseur déposée

#### Et consommation

#### Temps de séchage

(à 20°C et 65% H.R.)

Hors d'eau : 2h

Sec : 24h

Recouvrable : 1/2h en application mécanisée/ 24h en application manuelle

Le produit atteint ses caractéristiques mécaniques optimales au bout d'1 semaine.

#### Teintes

Teintes du nuancier TOL-COAT + RAL réalisables en machine à teinter uniquement à partir du blanc calibré.

Autres teintes RAL : nous consulter.

#### Conditionnement

15L et 5 L

#### Conservation

24 mois en emballage d'origine, non ouvert.

Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs (T &gt; 35°C).

# Tol-Coat Antico

## Conseils de mise en œuvre

<b>Dilution</b>	Application airless : Dilution jusqu'à 8 % en volume avec de l'eau Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi
<b>Préparation du produit</b>	Brasser avant sa mise en œuvre.
<b>Matériel d'application</b>	Pistolet airless recommandé. Selon la taille du chantier, buses 517, 519 ou 621 pour une dilution allant de 5 à 0% et une pression de 200 bars. Pour une « application fine » (portes de garage par ex), buses 415 ou 517 pour une dilution allant de 8 à 5% et une pression de 200 bars. Brosse, rouleau à limiter au pochonage localisé (aspect cordé)
<b>Nettoyage des outils</b>	Eau
<b>Conditions d'application</b>	Conformes au DTU 59.1
<b>Supports</b>	Conformes au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des conditions particulières :
<b>Non revêtus :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Métaux ferreux ou non ferreux</li></ul>
<b>Revêtus :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bardages métalliques pré-laqués</li><li>• Bardages métalliques revêtus d'anciennes peintures homogènes en bon état.</li><li>• Acier : Structures métalliques et charpentes extérieures à titre uniquement décoratif, celles-ci devant être justifiées et protégées contre la corrosion et les aspects liés à la Réglementation Feu.</li></ul>
	Autres supports, nous consulter
<b>Incompatibilités</b>	Non applicable sur Plastisol, PVDF ou bi-composants. Sur galvanisation récente et sur les métaux non ferreux : dérochage préalable. Produit de protection / décoration, ne convient pas pour les travaux d'étanchéité.
<b>Préparation des supports</b>	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières :  Dégraissage avec Shampoing Façade si nécessaire, élimination de la rouille par grattage, brossage, ponçage avant rinçage Haute Pression

## Système d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu			Bardage brut
	Etat du support	Pas de rouille apparente	Rouille blanche ou corrosion modérée	
Préparation	Cf rubrique « Préparation des supports »			
Primaire		TOL-COAT ANTICO en pochonage sur zones rouillées	TOL-COAT ANTICO en passe générale	TOL-COAT ANTICO en passe générale
Finition*	1 à 2 couches de TOL-COAT ANTICO			
	* Tol-Coat Renov pourra aller en finition sur le Tol-Coat Antico (cf fiche technique Tol-Coat Renov)			

Pour une protection antirouille optimale lorsque nécessaire, la consommation de Tol-Coat Antico devra être de minimum 600g/m<sup>2</sup> au total.  
**Marquage** Tol-Coat Renov, Tol-Coat Antico, Normae Satin ou Normae Brillant.  
Cf Fiches techniques

### Précautions d'emploi

- Température ambiante et de support compris entre 5 et 35°C.
- Support sec et non condensant (ie sa température doit être supérieure à l'air ambiant de 3-4°C).
- Humidité relative inférieure à 80%
- Vérifier régulièrement durant l'application la régularité de la charge.
- Pour les toitures métalliques, seules les teintes pastel réalisables à partir du blanc calibré sont admises. Les teintes foncées sont à proscrire pour éviter tout phénomène de montée en température et de dilatation des surfaces.

### Hygiène et sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.  
La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.  
La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

# TOLLENS

CROMOLOGY SERVICES S.A.S. au capital de 59 097 644 €

71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.64.20 – Fax : 01.41.27.64.21

RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>